

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
9. Dezember 2004 (09.12.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2004/106029 A3

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **B29C 45/28**,
45/02, 45/16, 45/57, 45/56

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2004/006000

(22) Internationales Anmeldedatum:
3. Juni 2004 (03.06.2004)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 25 260.6 3. Juni 2003 (03.06.2003) DE

(71) Anmelder und

(72) Erfinder: **GAUSS, Ralph** [DE/LU]; 8A, rue Emile
Mayrisch, L-3522 Dudelange (LU).

(74) Anwalt: **WEISS, Peter**; Zeppelinstrasse 4, 78234 Engen
(DE).

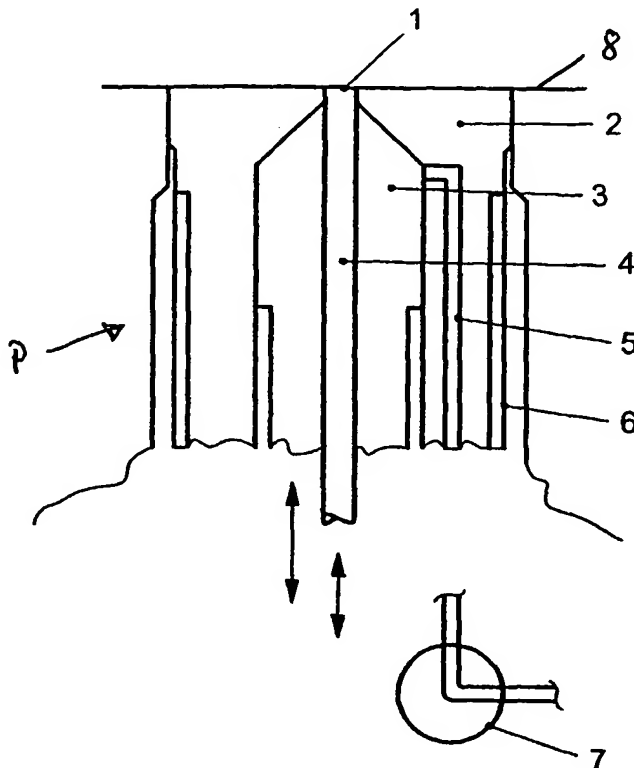
(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW,
GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG,
ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU,
TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK,
EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT,
RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA,
GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: METHOD AND DEVICE FOR INJECTING AN INJECTION MOLDED PART MADE OF PLASTIC

(54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUM SPRITZEN EINES SPRITZGIESSTEILS AUS KUNSTSTOFF



(57) Abstract: The invention relates to a method for
injecting an injection molded part made of plastic using
an injection unit that has an gate (1) in a nozzle housing
(2), wherein the gate (1) is connected to a flow channel
(5). According to the invention, the gate (1) is opened
and closed by means of an inner needle (4) and plastic
flowing from the flow channel (5) to the gate is predosed
and injected by an outer needle (3) and/or a retention
pressure is applied.

(57) Zusammenfassung: Bei einem Verfahren zum
Spritzen eines Spritzgiessteils aus Kunststoff mittels
einer Einspritzeinheit, welche einen Anschnitt (1)
in einem Düsengehäuse (2) aufweist, wobei der Anschnitt
(1) mit einem Schmelzkanal (5) in Verbindung steht,
soll mittels einer inneren Nadel (4) der Anschnitt (1)
geöffnet und geschlossen und mittels einer äusseren
Nadel (3) der vom Schmelzkanal (5) zum Anschnitt
(1) fließende Kunststoff vordosiert, eingespritzt und/oder
ein Haltedruck aufgebracht werden.

WO 2004/106029 A3



Veröffentlicht:

- mit internationalem Recherchenbericht
- vor Ablauf der für Änderungen der Ansprüche geltenden Frist; Veröffentlichung wird wiederholt, falls Änderungen eintreffen

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

(88) Veröffentlichungsdatum des internationalen

Recherchenberichts:

31. März 2005